...мость рабочих чертежей основного комплекта АС

Наименование	Примечание
...бщие данные	
...лан на отм. 0,000. Разрез 1-1, 2-2. Вид А, Б. План кровли	
...жема расположения фундаментов. Инженерно-геологический разрез по оси Б	
...ундамент Фм1	
...анна монолитная Вм1	
...жемы расположения элементов	
...кл 1...4	

Общество с ограниченной ответственностью

«КОЛОС-ПРОЕКТ»

Свидетельство № 001478 от 30 июля 2015г.

Заказчик – ООО «Давлекановский КХП №1»

«Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1» (2 этап – доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г. Давлеканово

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

ДЕЗБАРЬЕР

1182/17 –1 – АС

Альбом – 2.6

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

2017

Общие указания (начало)

1. Чертежи данного комплекта разработаны на основании задания на проектирование технологического задания и действующих норм для строительства в следующих природно-климатических условиях:
- район по нормативной ветровой нагрузке II - 0,30 кПа. СП 20.13330.2011;
- район по расчетной снеговой нагрузке V - 3,2 кПа. СП 20.13330.2011;
- температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 минус 33°;
- температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 минус 41°.

2. За относительную отм. 0,000 принята отметка верха подколонника, что соответствует абсолютной отметке 131,80 по ГП.

3. Характеристику грунтов см. лист 3.

4. Проектом разработано:
- Сооружение для мойки колес въезжающего автотранспорта (дезбарьер) представляющее собой навес на столбчатых фундаментах и монолитную ванну с подогревом.

5. Разработка котлована должна производиться согласно утвержденному проекту производства работ. Зачистку котлована до проектной отметки производить вручную непосредственно перед устройством монолитных фундаментов. Все работы вести с соблюдением требований СП 45.13330.2012 "...ные сооружения, основания и фундаменты". При разработке котлована необходимо составить ...видетельствования грунтов. В случае несоответствия грунтов открытых при отрывке ...ана грунтам, представленным в отчете по результатам инженерно-геологических изысканий ...имо обратиться в проектную организацию.

...Обратную засыпку выполнять суглинистым не просадочным грунтом без включения ...льного мусора, с уплотнением слоями 20-30см. до коэффициента уплотнения Kf=0,95 ...ну монолитную выполнить замену грунта на песчано-гравийную смесь (ПГС) согласно указани... 5.

...На внутреннюю бетонную поверхность днища и стен ванны монолитной Вм 1 нанести ...-полиуретановую стяжку Sikafloor -20 PurCem толщиной 8 мм. после 10 дней с момента укладки.

...Все боковые поверхности бетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать ...резиновой мастикой МБР-65 по ГОСТ 15836-79 в два слоя по грунтовке из раствора битума.

...Устройство фундаментов выполнять по проекту производства работ, выполненному ...ированной организацией.

...Монтаж металлоконструкций производить только после набора прочности бетона ...ов не менее 70% от расчетной.

...Соединения металлических конструкций приняты на болтах без контролируемого натяжения ...е.

...Все болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 класса точности "В" по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класс... 8.8 по ГОСТ Р ИСО 898-1-2011, с клеймом завода и маркировкой класса прочности. Гайки – ...15-70 класса прочности 8 по ГОСТ Р ИСО 898-2-2013. Болты и гайки должны удовлетворять ...м ГОСТ Р ИСО 898-1-2011 и ГОСТ Р ИСО 898-2-2013. Для предотвращения раскручивания ... гайку устанавливать одну пружинную шайбу по ГОСТ 6402-70. При работе болта на ... применять контргайку. Использование болтов без клейма, маркировки и покрытия или ...рта не допускается.

...Заводские сварные швы производить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа ... положении шва. Монтажные швы выполнять ручной дуговой сваркой.

...Для полуавтоматической сварки применять сварочную проволоку Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 ... сварки применять электроды Э42. Высоту неоговоренных сварных швов принять по ... толщине свариваемых элементов.

...При разработке чертежей КМД сварные швы должны быть расчитаны на усилия, указанные ... элементов. Наименьшие усилия для расчета прикрепления элементов - 50кН.

...Все поперечные стыки равнопрочны основному металлу. Сварные стыки ...100% визуальному контролю качества швов. Внешний вид сварных швов должен ...ять требованиям ГОСТ 23118-2012. Все стыковые и угловые швы должны подвергаться ...изическими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.

...Изготовление и монтаж металлических конструкций выполнять по чертежам КМД ...нным по данному комплекту и проекту производства работ, выполненному ...рованной организацией.

...Все металлические конструкции окрасить двумя слоями эмалевой краской ПФ-115 (ГОСТ ...о грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

...При приобретении материалов и изделий необходимо требовать предоставлен... ...тов.

...Монтаж конструкций выполнять по проекту производства работ, вы... ...ированной организацией.

...При производстве, изготовлении, монтаже и транспортировке строительных конструкций ...о соблюдать требования СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Строительное производство".

Общие указания (окончание)

22. Проект разработан для ведения работ в летнее время. При производстве ра... в зимнее время необходимо руководствоваться соответствующими главами СНиП и другими нормативными документами.

23. Данный комплект чертежей разработан в соответствии с требованиями:
- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции";
- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";
- СП 22.13330.2011 "Основания зданий и сооружений";
- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии";
- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных конструкций";
- СП 63.13330.2012 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные полож...
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные".

24. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами, стандартами и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей, эксплуатацию объекта при соблюдении эт... технических решений.

25. Перечень строительно-монтажных работ, освидетельствование которых ...ляется актами на скрытые работы:
- разбивка осей;
- разработка котлована;
- гидроизоляция фундаментов;
- устройство бетонной подготовки фундаментов;
- армирование и бетонирование конструкций;
- уплотнение грунтов обратной засыпки пазух;
- монтаж металлических конструкций;
- журнал сварочных работ с эскизами;
- огрунтовка и покраска конструкций.

Основные строительные показатели:

- степень огнестойкости - IV;
- класс функциональной пожарной опасности - Ф5.3;
- класс сооружения КС-2, уровень ответственности нормальный, расчет... службы здания не менее 50 лет согласно ГОСТ 27751-2014;
- класс конструктивной пожарной опасности - С0;
- класс пожарной опасности строительных конструкций - К0;
- площадь застройки - 93 м²;
- строительный объем - 531 м³.

ООО "Давлекановский КХП

1182/17-1-АС

"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн... Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производит... расположенный по адресу: Республика Башкортостан...

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Гл.спец.		Кордубайлов			08.18
ГИП		Кузнецов			08.18
Н. контр.		Новокрещенова			08.18

Дезбарьер	Стадия
	Р
Общие данные	ООО

17/06/2026 08:20

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрез 1-1, 2-2. Вид А, Б. План кровли	
3	Схема расположения фундаментов. Инженерно-геологический разрез по оси Б	
4	Фундамент Фм1	
5	Ванна монолитная Вм1	
6	Схемы расположения элементов	
7	Узлы 1...4	
8	Схемы раскладки стеновых ригелей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24379.1-2012	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
	Прилагаемые документы	
1182/17-1-АС.И-КР1	Каркас плоский КР1	
1182/17-1-АС.И-КР2	Каркас плоский КР2	
1182/17-1-АС.И-КР3	Каркас плоский КР3	

Указания по размещению накопительной емкости.

1. Со стороны сливной трубки ванны дезбарьера, осуществить подземное размещение резервуара РТВ 1800 SN2-3520-8 диаметром 1960 мм и длиной 4300 мм.
2. Расстояние от резервуара до наружной грани подошвы фундаментов - 1200 мм. Длинная сторона резервуара должна быть параллельна буквенной оси дезбарьера.
3. Низ резервуара на отм. - 2,800.
4. Обратную засыпку производить в соответствии с п. 6 Общих указаний на данном листе.
5. На крышке люка должен быть наклеен эпоксидной смолой ЭД-20 круг из фторопласта Ф-4МБ2 оранжевого цвета диаметром 200 мм.

Общие указания (начало)

1. Чертежи данного комплекта разработаны на основании задания на проектирование технологического задания и действующих норм для строительства в следующих природно-климатических условиях:
- район по нормативной ветровой нагрузке II - 0,30 кПа; СП 20.13330.2011;
- район по расчетной снеговой нагрузке V - 3,2 кПа; СП 20.13330.2011;
- температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 минус 33°;
- температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 минус 41°.

2. За относительную отм. 0.000 принята отметка верха подколонника, что соответствует абсолютной отметке 131,80 по ГП.

3. Характеристику грунтов см. лист 3.

4. Проектом разработано:
- Сооружение для мойки колес въезжающего автотранспорта (дезбарьер) представляющее собой навес на столбчатых фундаментах и монолитную ванну с подогревом.

5. Разработка котлована должна производиться согласно утвержденному проекту производства работ. Зачистку котлована до проектной отметки производить вручную, непосредственно перед устройством монолитных фундаментов. Все работы вести с соблюдением требований СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты". При разработке котлована необходимо составить акт освидетельствования грунтов. В случае несоответствия грунтов открытых при отрывке котлована грунтам, представленным в отчете по результатам инженерно-геологических изысканий необходимо обратиться в проектную организацию.

6. Обратную засыпку выполнять суглинистым не просадочным грунтом без включения строительного мусора, с уплотнением слоями 20-30см. до коэффициента уплотнения Kf=0,95. Под ванну монолитную выполнить замену грунта на песчано-гравийную смесь (ПГС) согласно указаний на листе 5.

7. На внутреннюю бетонную поверхность днища и стен ванны монолитной Вм 1 нанести цементно-полиуретановую стяжку Sikafloor -20 PurCem толщиной 8 мм. после 10 дней с момента укладки бетона.

8. Все боковые поверхности бетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать битумно-резиновой мастикой МБР-65 по ГОСТ 15836-79 в два слоя по грунтовке из раствора битума бензине.

9. Устройство фундаментов выполнять по проекту производства работ, выполненному специализированной организацией.

10. Монтаж металлоконструкций производить только после набора прочности бетона фундаментов не менее 70% от расчетной.

11. Соединения металлических конструкций приняты на болтах без контролируемого натяжения и на сварке.

12. Все болты по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 класса точности "В" по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класса прочности 8.8 по ГОСТ Р ИСО 898-1-2011, с клеймом завода и маркировкой класса прочности. Гайки - по ГОСТ 5915-70 класса прочности 8 по ГОСТ Р ИСО 898-2-2013. Болты и гайки должны удовлетворять требованиям ГОСТ Р ИСО 898-1-2011 и ГОСТ Р ИСО 898-2-2013. Для предотвращения раскручивания болтов под гайку устанавливать одну пружинную шайбу по ГОСТ 6402-70. При работе болта на растяжение применять контргайку. Использование болтов без клейма, маркировки и покрытия или второго сорта не допускается.

13. Заводские сварные швы производить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа при нижнем положении шва. Монтажные швы выполнять ручной дуговой сваркой.

14. Для полуавтоматической сварки применять сварочную проволоку Св -08Г2С по ГОСТ 2246-70. Для ручной сварки применять электроды Э42. Высоту неогговоренных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

15. При разработке чертежей КМД сварные швы должны быть расчитаны на усилия, указанные ведомости элементов. Наименьшие усилия для расчета прикрепления элементов - 50кН.

16. Все поперечные стыки равнопрочны основному металлу. Сварные стыки подлежат 100% визуальному контролю качества швов. Внешний вид сварных швов должен удовлетворять требованиям ГОСТ 23118-2012. Все стыковые и угловые швы должны подвергаться контролю физическими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012.

17. Изготовление и монтаж металлических конструкций выполнять по чертежам КМД, разработанным по данному комплекту и проекту производства работ, выполненному специализированной организацией.

18. Все металлические конструкции окрасить двумя слоями эмалевой краской ПФ -115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

19. При приобретении материалов и изделий необходимо требовать предоставление сертификатов.

20. Монтаж конструкций выполнять по проекту производства работ, выполненному специализированной организацией.

21. При производстве, изготовлении, монтаже и транспортировке строительных конструкций необходимо соблюдать требования СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".

Общие указания (окончание)

22. Проект разработан для ведения работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время необходимо руководствоваться соответствующими главами СНиП и другими нормативными документами.

23. Данный комплект чертежей разработан в соответствии с требованиями:
- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции";
- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";
- СП 22.13330.2011 "Основания зданий и сооружений";
- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии";
- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных конструкций";
- СП 63.13330.2012 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные".

24. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами, стандартами и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей, эксплуатацию объекта при соблюдении этих технических решений.

25. Перечень строительно-монтажных работ, освидетельствование которых оформляется актами на скрытые работы:
- разбивка осей;
- разработка котлована;
- гидроизоляция фундаментов;
- устройство бетонной подготовки фундаментов;
- армирование и бетонирование конструкций;
- уплотнение грунтов обратной засыпки пазух;
- монтаж металлических конструкций;
- журнал сварочных работ с эскизами;
- огрунтовка и покраска конструкций.

Основные строительные показатели:

- степень огнестойкости - IV;
- класс функциональной пожарной опасности - Ф5.3;
- класс сооружения КС-2, уровень ответственности нормальный, расчетный срок службы здания не менее 50 лет согласно ГОСТ 27751-2014;
- класс конструктивной пожарной опасности - С0;
- класс пожарной опасности строительных конструкций - К0;
- площадь застройки - 93 м^2;
- строительный объем - 531 м^3.

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

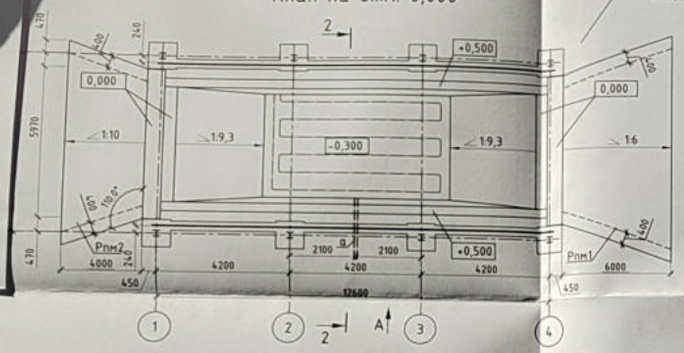
"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканово

Изм.	Колич.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Гл.спец.		Кордубайлов			08.18
ГИП		Кунцын			08.18
Н. контр.		Новокрещенова			08.18

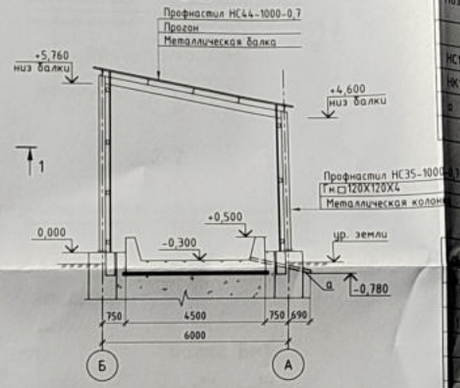
Дезбарьер	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	8
Общие данные	ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ" г. Краснодар		

17/06/2026 08:18

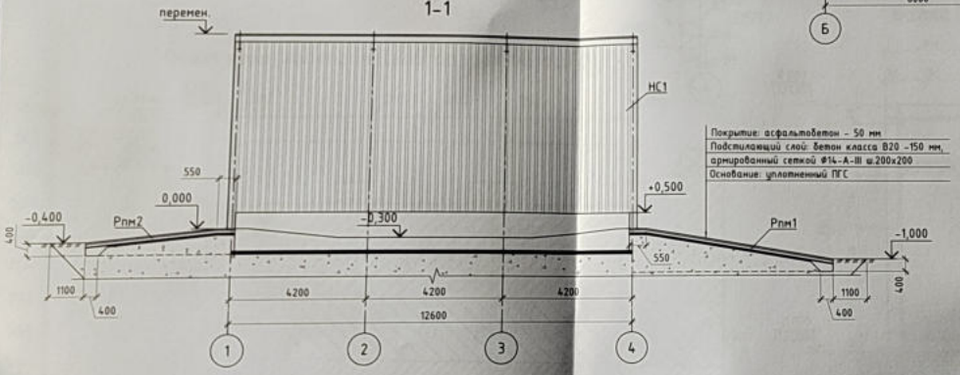
План на отм. 0,000



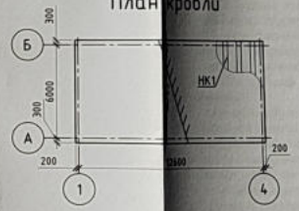
2-2



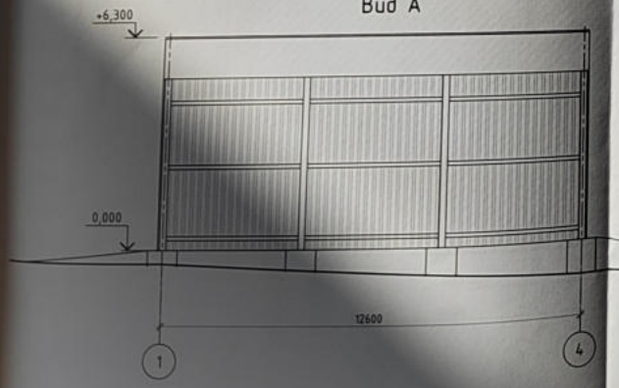
1-1



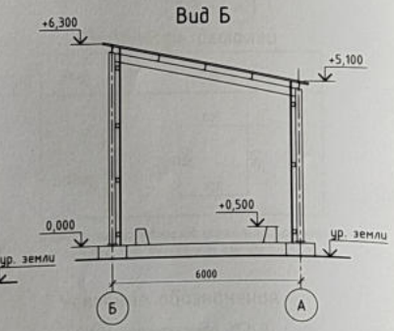
План кровли



Вид А



Вид Б



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
НС1	ГОСТ 24045-2010	Профнастил НС35-1000-0,7	148	7,4	м2
НК1	ГОСТ 24045-2010	Профнастил НС44-1000-0,7	92	8,3	м2
5		Труба Ø108х3,5 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-88	L=2000 1	27,8	

Спецификация рампы Рпм1,Рпм2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
		Детали:			
		14-А-III (А400) ГОСТ 5781-82	576	1,208	м.п.
		Материалы:			
		Бетон класса В20, W6, F150	16,6		м3

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-I (А240) ГОСТ 5781-82		А-III (А400) ГОСТ 5781-82		
		Итого	Ø14	Итого	
Рпм1,Рпм2			695,8	695,8	695,8

1.По открытм торцам рамп выполнить бетонные стенки из тяжелого бетона кл. В20W6F150 с ометками низа стен - 0,800 и - 1,400 соответсвенно. Толщина стен 400 мм.

Изм.	Кол.уч	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Н.спец.		Кордубайлов			08.18
Н. контр.		Новокрещенова			08.18

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканово

Дезбарьер

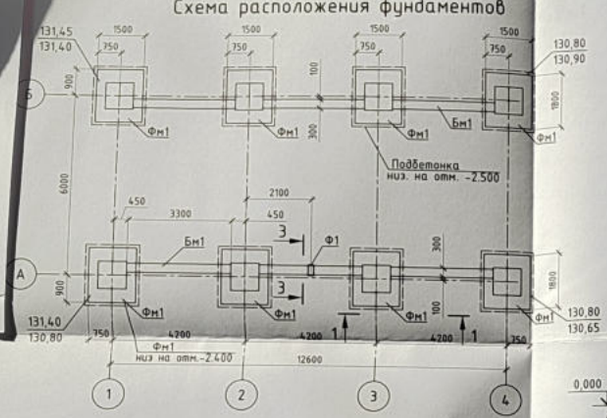
Стадия	Лист	Листов
Р	2	

План на отм. 0,000
Разрез 1-1, 2-2
Вид А, Б План кровли

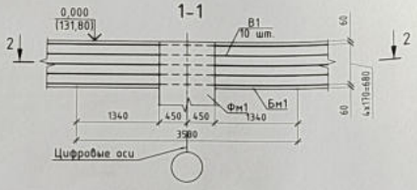
ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ"
г. Краснодар

17/06/2026 08:18

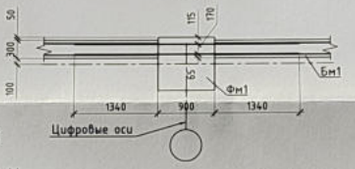
Схема расположения фундаментов



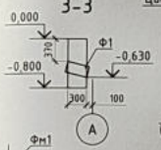
1-1



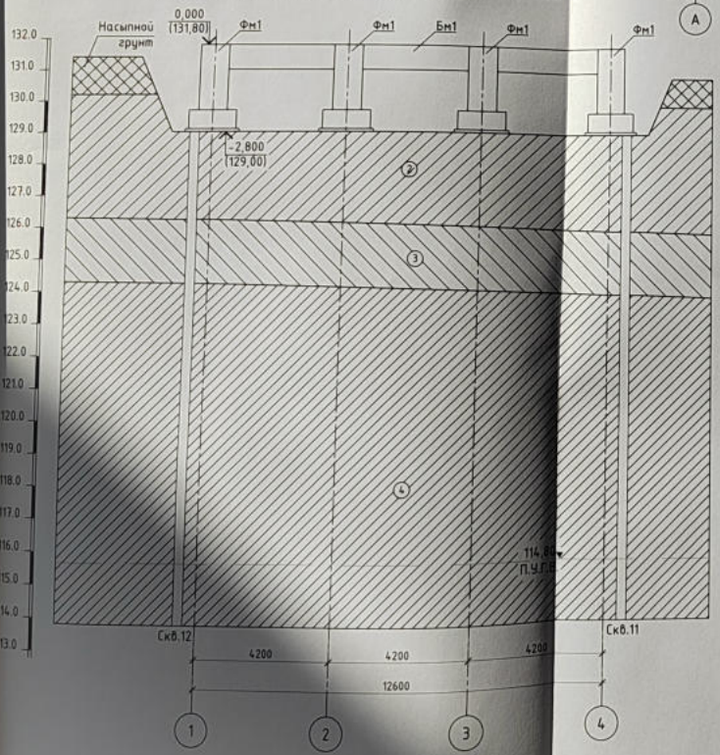
2-2



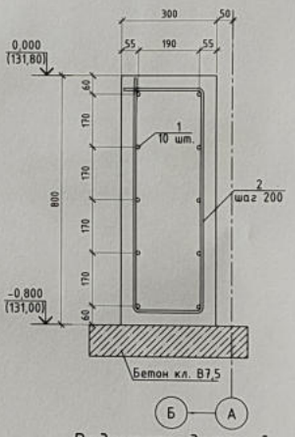
3-3



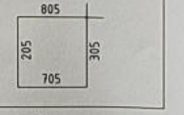
Инженерно-геологический разрез по оси Б



Балка Бм1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2 L=2020	

Размеры гнутых стержней указаны по наружным, а хомутов - по внутренним граням.

Условные обозначения

(2) - номер грунта (ИГЭ-2)

114,80 / П.У.Г.В. - прогнозируемый уровень грунтовых вод

Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Приме-чание
Фм1	лист 4	Фундамент Фм1	8		
Бм1	данный лист	Балка Бм1	19,8		м.п.
В1	данный лист	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82	232	0,888	м.п.

Спецификация элементов Бм1 на 1 м.п.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Приме-чание
		Детали:			
1		12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82	10	0,888	м.п.
2		8-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=2020	5	0,8	
3	данный лист	Труба Ø177,8х7 ГОСТ 10704-91 / С245 ГОСТ 27772-88 L=350	1	10,4	
		Материалы:			
		Бетон класса В20, W4, F150	0,24		м3
		Бетон класса В7,5	0,05		м3

1. Согласно отчета об инженерно-геологических изысканиях, выполненным ООО "Роспроектизыскания" г.Уфа в 2016 году инженерно-геологический состав площадки представлен следующими грунтами с расчетными характеристиками:

Насыпной слой.

ИГЭ-1 - суглинок полутвердый четвертичный, имеющий следующие характеристики:
плотность грунта ρII=2,06г/см³, коэффициент пористости e=0,620,
удельное сцепление cII=0,066МПа, угол внутреннего трения φII=18°,
модуль деформации E=25МПа, показатель текучести JL=0,06,
число пластичности Ip=16%, естественная влажность W=21%.

ИГЭ 2 - глина полутвердая четвертичная, имеющий следующие характеристики:
плотность грунта ρII=2,00г/см³, коэффициент пористости e=0,670,
удельное сцепление cII=0,044МПа, угол внутреннего трения φII=14°,
модуль деформации E=21МПа, показатель текучести JL=0,09
число пластичности Ip=19%, естественная влажность W=22%.

ИГЭ-3 - суглинок тугопластичный четвертичный, имеющий следующие характеристики:
плотность грунта ρII=2,02г/см³, коэффициент пористости e=0,710,
удельное сцепление cII=0,038МПа, угол внутреннего трения φII=14°,
модуль деформации E=18МПа, показатель текучести JL=0,33
число пластичности Ip=15%, естественная влажность W=25%.

ИГЭ-4. глина полутвердая уфимская, имеющий следующие характеристики:
плотность грунта ρII=2.02г/см³, коэффициент пористости e=0,650,
удельное сцепление cII=0,037МПа, угол внутреннего трения φII=16°,
модуль деформации E=23МПа, показатель текучести JL=0,05
число пластичности Ip=0,18%, естественная влажность W=21%.

Подземные воды техногенного происхождения вскрыты в юго-западной части участка изысканий в скважинах №№ 7,8,9 на глубине 17,0-22,0м. Воды напорные (напор 2,0-5,6 м).

Подземные воды по отношению к марке бетона W4 не обладают агрессивными свойствами по водородному показателю (pH=7.45-7.94) и по содержанию агрессивной углекислоты (0.00), согласно таблице В.3 СП 28.13330.2011.

Нормативная глубина промерзания грунтов 1,63м.

2. Во все фундаменты Фм1 заложить выпуски В1 для соединения в нахлестку с арматурой цокольных балок согласно сечению 1-1. Длина анкеровки выпусков В1 в угловой фундамент 470 мм.

3. Ведомость расхода стали см. лист 4.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Гл.спец.		Кордубайлов			08.18
Н.контр.		Набокрецова			08.18

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканово

Дезбарьер

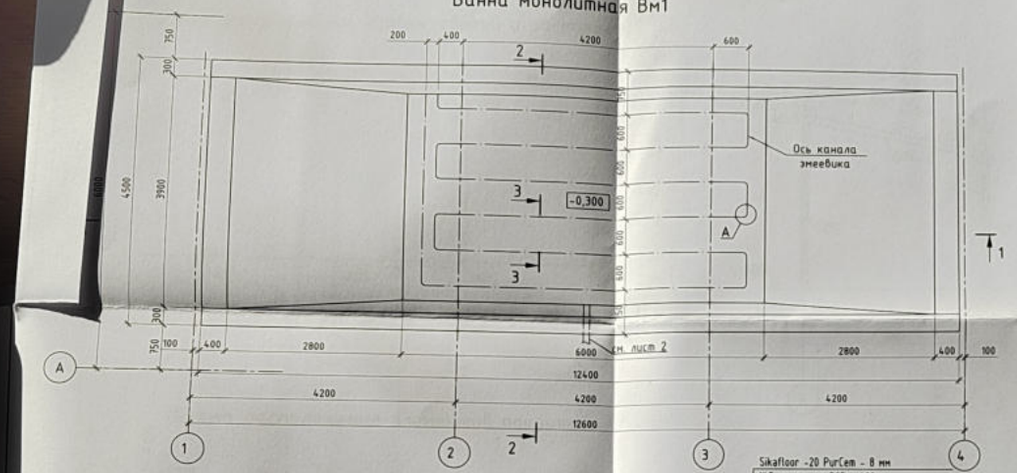
Стадия	Лист	Листов
Р	3	

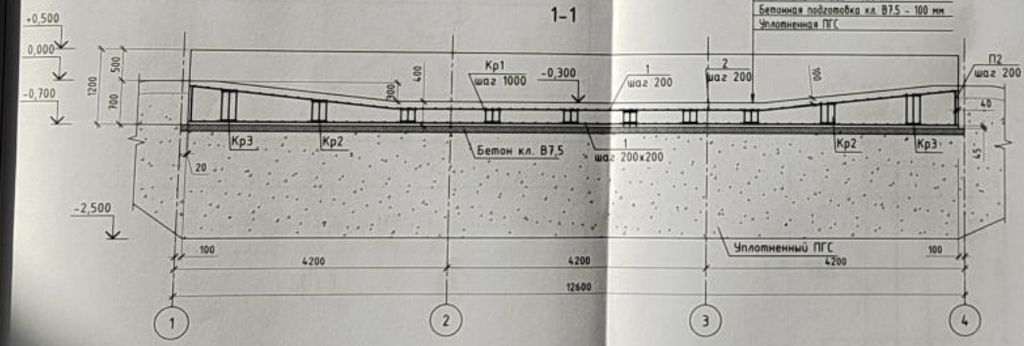
Схема расположения фундаментов
Инженерно-геологический разрез по оси Б

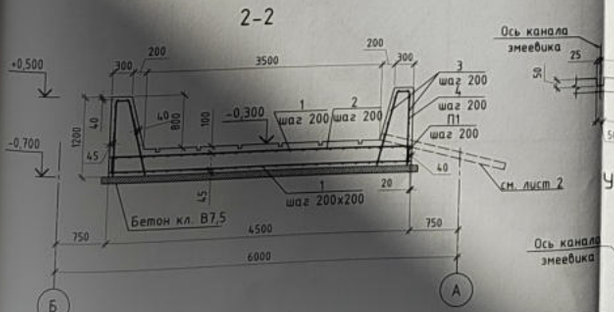
ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ" г. Краснодар

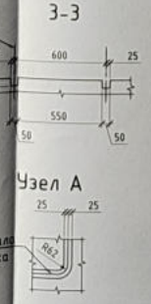
17/06/2026 08:19

Ванна монолитная Вм1









Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	A-I (A240) ГОСТ 5781-82		A-III (A400) ГОСТ 5781-82			
	Ø10	Итого	Ø10	Ø14	Итого	
Вм1	117,6	117,6	359,4	1757,2	2116,6	2234,2

Спецификация элементов Вм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
		Детали:			
1		14-А-III (А400) ГОСТ 5781-82	852	1,208	м.п.
2		14-А-III (А400) ГОСТ 5781-82 L=12400	23	14,98	
3		10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82	272	0,617	м.п.
4		10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82 L=2460	126	1,52	
П1		14-А-III (А400) ГОСТ 5781-82 L=1280	126	1,55	
П2		14-А-III (А400) ГОСТ 5781-82 L=3380	46	4,09	
		Изделия			
КР1	1126/15-1-АСИ-КР1	Каркас плоский КР1	33,6	1,9	м.п.
КР2	1126/15-1-АСИ-КР2	Каркас плоский КР2	11,2	2,2	м.п.
КР3	1126/15-1-АСИ-КР3	Каркас плоский КР3	11,2	2,6	м.п.
		Материалы:			
		Бетон класса В25, W6, F150	33,6		м3
		Бетон класса В7,5	5,93		м3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
2 L=12400	780, 3180, 6000, 3180	П1 L=1280	240, 800
4 L=2460	200, 1125, 1160, 480	П2 L=3380	430, 580, 1400

Размеры гнутых стержней указаны по наружным, а хомутов - по внутренним граням.

Под ванну монолитную Вм1 выполнить подготовку (подбетонку) из бетона кл. В7,5 толщиной 100мм, выходящую за наружную грань основания плиты на 100 мм.

Под Ванну монолитную Вм1 выполнить замену грунта на послойно уплотненный ПГС до отм. -2,500 (128,60), что соответствует расчетной глубине промерзания.

На внутреннюю бетонную поверхность днища и стен ванны монолитной Вм 1 нанести цементно-полиуретановую стяжку Sikafloor -20 PurCem толщиной 8 мм. после 10 дней с момента укладки бетона.

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканово

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кардубайлов			08.18
Гл.спец.		Кардубайлов			08.18
Н. контр.		Новоженилова			08.18

Дезбарьер

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Ванна монолитная Вм1

ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ" г. Краснодар

17/06/2026 08:19

Схема расположения колонн, связей и распорок

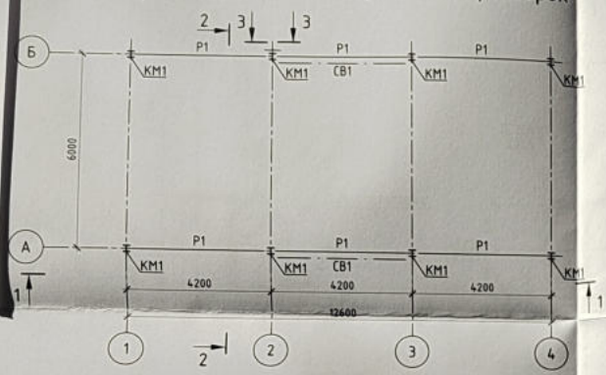
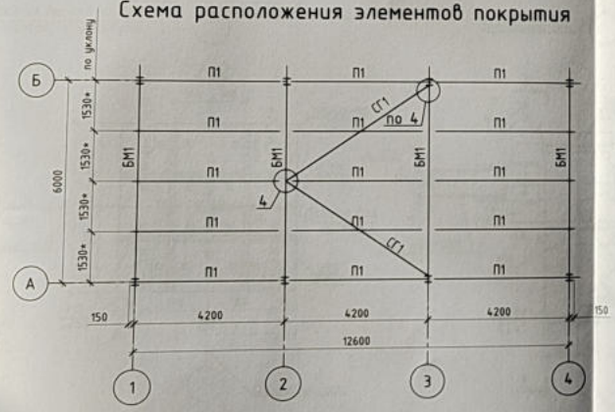
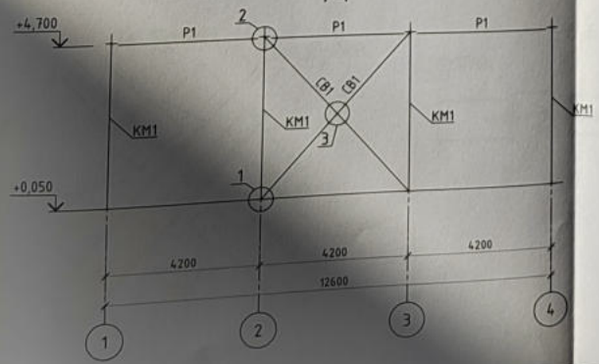


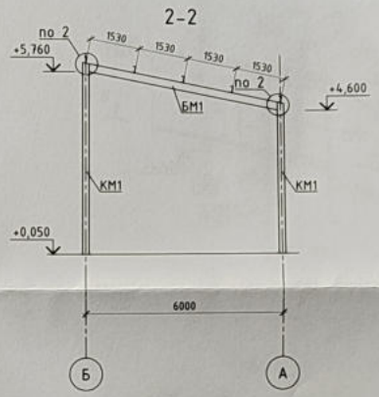
Схема расположения элементов покрытия



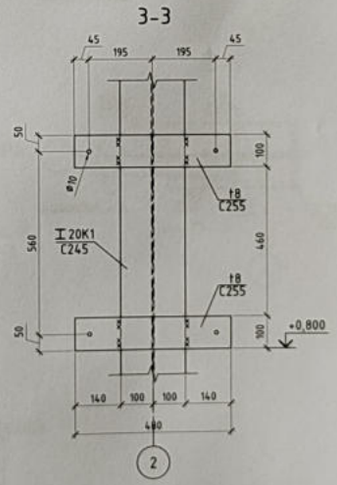
1-1



2-2



3-3



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Усилие для прикрепления: A, кН	N, кН	M, кН·м	Наименование или марка металла	Примечание
КМ1	I		I20К1	16	69	23	С245	1789
БМ1	I		I25Б1	36	50	37	С245	607
П1	[		[20У	11			С245	1187
Р1	⊕		Гн.□80Х80Х4	по гибкости λ=200			С245	233
СВ1	⊕		Гн.□120Х120Х4	по гибкости λ=180			С245	359
СГ1	⊕		Гн.□80Х80Х4	по гибкости λ=200			С245	95
	—		t8				С255	340
	—		t10				С255	160
	—		t16				С255	180
	—		t20				С255	320

Узлы см. лист 7

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Ручков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Гл.спец.		Кордубайлов			08.18
Н.контр.		Новокрещенова			08.18

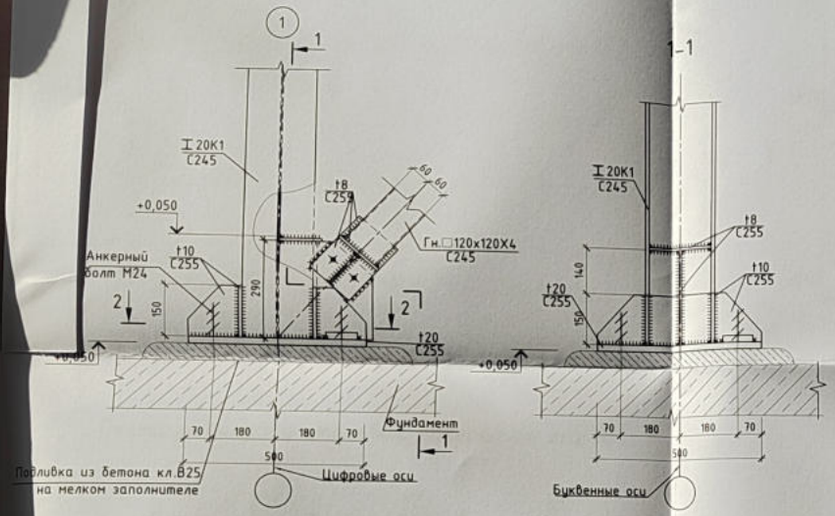
ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час), расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканово

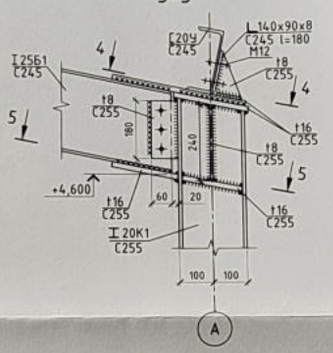
Дезбарьер	Стадия	Лист	Листов
	Р	6	
Схемы расположения элементов	ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ" г. Краснодар		

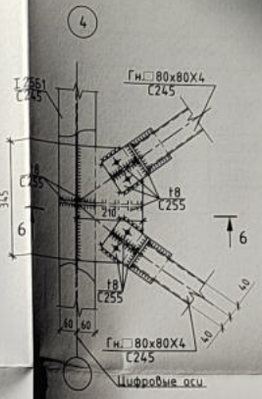
17/06/2026 08:19



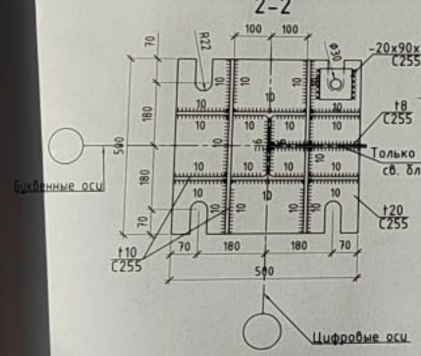
1–1

3–3

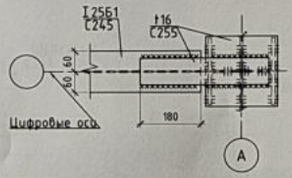




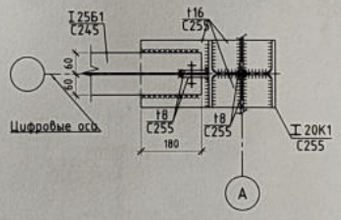
2–2



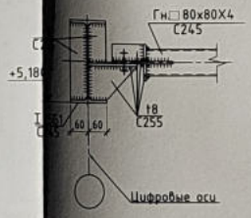
4–4



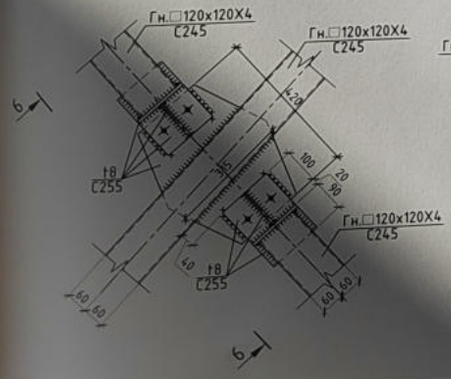
5–5



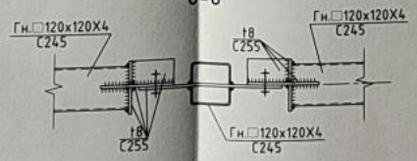
6–6



3



6–6



1. Узлы замаркированы на листе 6
2. Все монтажны болты М 12
3. На узле 2,4 прогон условно не показан. На сечениях 4–4, 5–5 распорки условно не показаны

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Гл.спец.		Кордубайлов			08.18
Н. контр.		Новокрещенова			08.18

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканово

Дезбарьер	Стадия	Лист	Листов
	Р	7	
Узлы 1...4	ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ" г. Краснодар		

17/06/2026 08:19

Схема раскладки стеновых ригелей по оси "А"

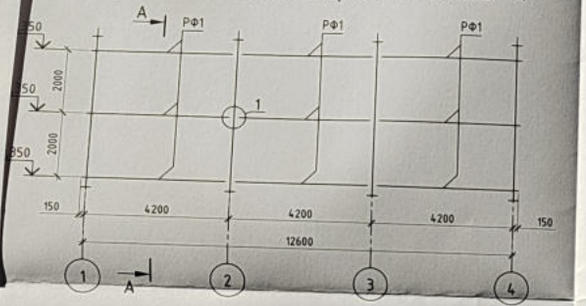
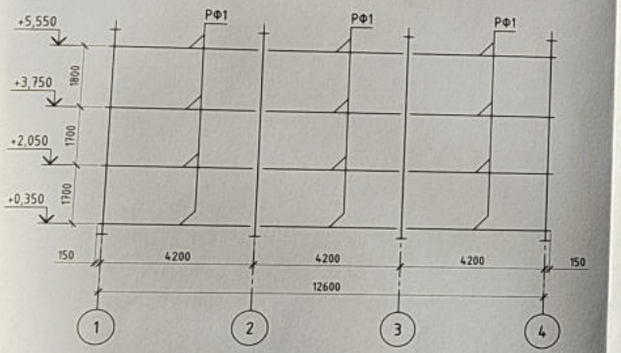
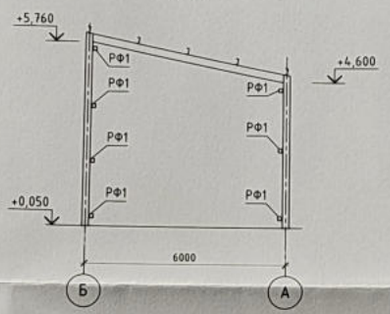
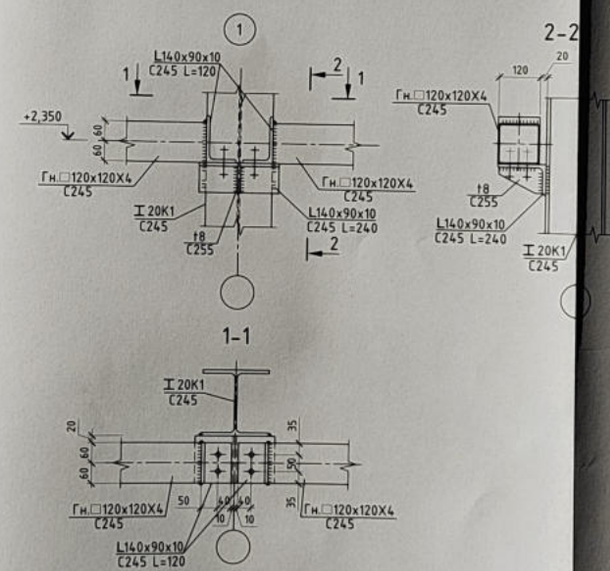


Схема раскладки стеновых ригелей по оси "Б"



А-А





Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кН·м		
РФ1	⊕		Гн.□120X120X4	конструктивно			C245	1287
	L		L140x90x10				C245	101

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разработал	Пучков				08.18
Проверил	Кордубайлов				08.18
Гл.спец.	Кордубайлов				08.18
Н. контр.	Новокрещенова				08.18

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС

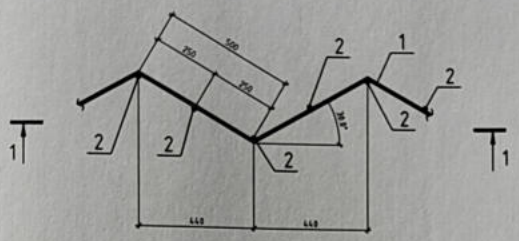
"Комбикормовый завод производительностью 60 тонн в час на базе Давлекановского КХП №1" (2 этап - доведение производительности до 40 т/час) расположенный по адресу: Республика Башкортостан, г.Давлеканова

Дезбарьер	Стадия	Лист	Листов
	Р	8	

Схемы раскладки стеновых ригелей

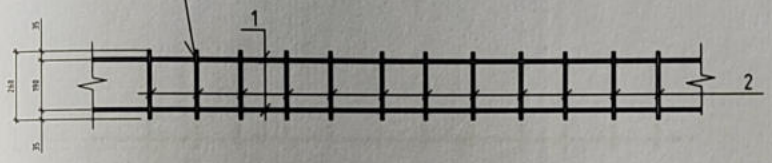
ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ" Красноярск

17/06/2026 08:19



ГОСТ 14098-91-К1-Кт

1-1



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Приме-чание
		Детали:			
1		10-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,62	м.п.
2		10-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=260	4	0,16	м.п.

В спецификации элементов расход деталей дан на 1 м.п. (по ломаной линии) каркаса КР1.

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС.И-КР1

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Н. спец.		Кордубайлов			08.18
Н. контр.		Новокрещенова			08.18

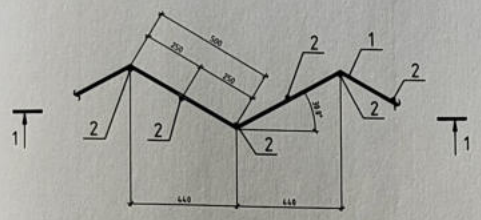
Каркас плоский КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,9	
Лист	Листов 1	

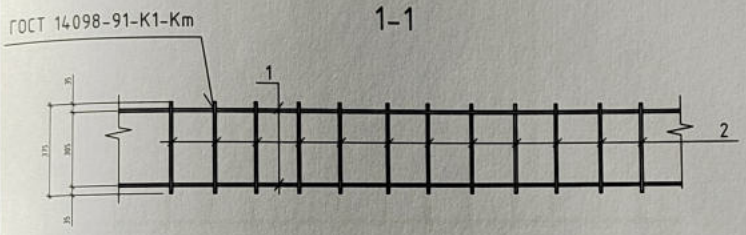
ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ"
г. Краснодар

Формат А4

17/06/2026 08:19



1-1



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Приме-чание
		Детали:			
1		10-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,62	м.п.
2		10-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=375	4	0,24	м.п.

В спецификации элементов расход деталей дан на 1 м.п. (по ломаной линии) каркаса КР2.

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС.И-КР2

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Н.спец.		Кордубайлов			08.18
Н. контр.		Новокрещенова			08.18

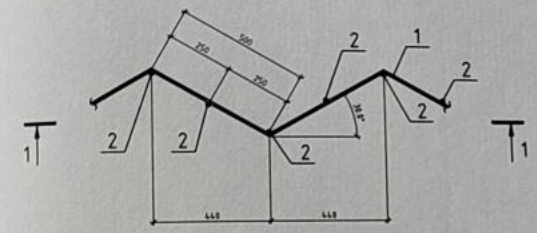
Каркас плоский КР2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,2	
Лист	Листов 1	

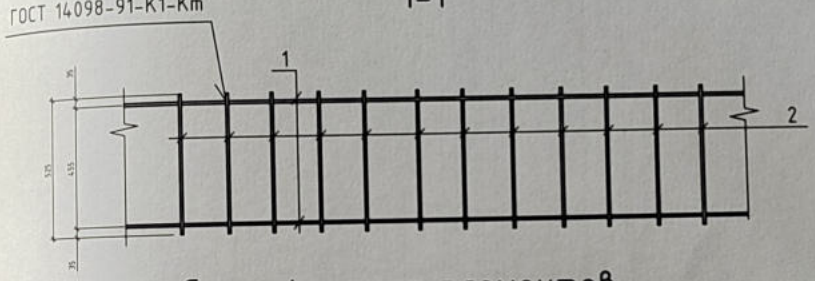
ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ"
г. Краснодар

Формат А4

17/06/2026 08:19



1-1



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Приме-чание
		Детали:			
1		10-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,62	м.п.
2		10-А-I (А240) ГОСТ 5781-82 L=525	4	0,32	м.п.

В спецификации элементов расход деталей дан на 1 м.п. (по ломаной линии) каркаса КР3.

ООО "Давлекановский КХП №1"

1182/17-1-АС.И-КР3

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разработал		Пучков			08.18
Проверил		Кордубайлов			08.18
Н.контр.		Кордубайлов			08.18
Гл.инженер		Новокрещенова			08.18

Каркас плоский КР3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,6	
Лист	Листов 1	

ООО "КОЛОС-ПРОЕКТ"
г. Краснодар

Формат А4

17/06/2026 08:20